



**PROMETEON PRÄSENTIERT DIE NEUE GENERATION MC:01 E-URBAN, SPEZIELL ENTWICKELT MIT ERHÖHTER TRAGFÄHIGKEIT FÜR DIE AUSRÜSTUNG VON ELEKTROBUSSEN UND DER EINZIGE AUF DEM MARKT MIT EINER KRAFTSTOFFEFFIZIENTKLASSE B.**

**DIE MC:01 E-URBAN LINIE ENTHÄLT GRÖSSEN MIT ERHÖHTER TRAGFÄHIGKEIT: 275/70R22.5, EINER DER ERSTEN EINGEFÜHRTEN REIFEN MIT 152/148J UND 315/60R22.5, ERSTMALIGE DARSTELLUNG VON 156/150J ALS HAUPTTRAGFÄHIGKEITSINDEX**

**DER NEUE MC:01 E-URBAN BIETET OPTIMALE BALANCE ZWISCHEN EFFIZIENTEN BETRIEBSKOSTEN, SICHERHEIT UND NACHHALTIGKEIT.**

*Mailand, 5. März 2020 - Innerhalb von 7 Jahren soll fast die Hälfte der weltweit im Einsatz betriebenen Stadtbusse auf Elektrobusse umgestellt werden. Daher wird sich die Gesamtzahl der Elektrobusse voraussichtlich mehr als verdreifachen, von 386.000 im Jahr 2017 auf etwa 1,2 Millionen im Jahr 2025, was etwa 47% aller weltweiten Stadtbussflotten entspricht.*

*Großstädte entwickeln sich in die gleiche Richtung: Paris, London, Mailand, Mexico-Stadt und Los Angeles gehören unter anderem zu den 40 Städten, die sich verpflichtet haben, bis 2025 ausschließlich in den emissionsfreien Verkehr zu investieren (Quelle: European Transport Forum 2019).*

Aus Sicht der Fahrzeugtechnik stellt das Gewicht der Bus-Batterien eine der größten Herausforderungen dar. Um eine höhere Autonomie zu garantieren, wobei das Gewicht der Busse beeinträchtigt wird, müssen mit der Standard-Tragfähigkeit der Reifen Kompromisse besonders bei der Anzahl der Fahrgäste eingegangen werden.

Die Prometeon Tyre Group bietet mit der neuen Generation des MC:01 e-URBAN die richtige Lösung für moderne Elektrobusse, da die **erhöhte Tragfähigkeit** von bis zu **acht Tonnen pro Achse** dem Bedarf der neuen Generation der Elektromobilität gerecht werden.

Der MC:01 e-URBAN verfügt über **bis zu 10% niedrigeren Rollwiderstand** (\*), im Ranking ist er mit einem **B Labelwert der Kraftstoffeffizienz** der Beste seiner Klasse. Dadurch trägt der **MC:01 e-URBAN** dazu bei, die **Autonomie der Stadtbusse zu erhöhen** und die **Batterieladezyklen für vollelektrische Fahrzeuge zu reduzieren**, das sorgt für die Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen.

In Anbetracht der Entwicklung von Hybrid- und Elektrofahrzeugen für den städtischen Verkehr, welcher durch häufige Starts und Stopps charakterisiert ist, sorgt Prometeon's neuer MC:01™ e-URBAN für geringere **Betriebskosten, verbesserten Komfort, gleichmäßige Abnutzung, geringere Geräuschentwicklung** (69dB) (1) und ein **Höchstmaß an Sicherheit**. Die neue Reifengeneration verfügt über die **M+S** und **3PMSF**-Kennzeichnung und erreicht einen B-Labelwert der Nasshaftung, der für hohe Leistungen auch bei winterlichen Bedingungen sorgt, sie ist für die Ausrüstung aller Achsen geeignet.

„Wir haben es geschafft, den neuen **Pirelli MC:01 e-URBAN™** zu entwickeln, mit solch hervorragenden Leistungen dank der neusten **technologischen Innovation von Prometeon**, die bei dem **Laufflächenprofil, der Struktur und Zusammensetzung** angewendet werden. Mit diesem neuen Produkt steht Prometeon bei Fragen der **Nachhaltigkeit und des emissionsfreien Transports ohne Kompromisse bei Sicherheit und Einsparung der Betriebskosten** ganz vorne mit dabei“, erklärte Alexander Bregantim, Prometeon Chief Technical Officer.

Das optimierte Seitenwand- und Strukturdesign ermöglicht eine erhöhte **Tragfähigkeit** bei gleichzeitiger Verbesserung der Runderneuerbarkeit. Das Formprofil und die neue Laufflächengeometrie sind so konzipiert, dass eine hervorragende **Bodenhaftung** und Widerstandsfähigkeit gegenüber Stößen des Bordsteins während der gesamten Lebensdauer der Reifen gewährleistet wird, wobei die hohe Drehmomentabgabe von Elektromotoren berücksichtigt wird.



(\*)im Vergleich zum vorherigen Produkt.

(1) Größe 275/70R22.5

*Die Prometeon Tyre Group ist das einzige Reifenunternehmen, das sich ausschliesslich auf die Bereiche Industrie, Güter- und Personenverkehr sowie Agro- und OTR-Segmente konzentriert. Prometeon ist ein Multi-Level-Angebot mit einem Produktportfolio, das die lizenzierten Marken PIRELLI und FORMULA sowie die Marken ANTEO, TEGRYS und ERACLE umfasst.*

*Der Konzern verfügt über vier Werke (zwei in Brasilien, eins in Ägypten, eins in der Türkei) und drei Forschungs- und Entwicklungszentren (Italien, Brasilien, Türkei) sowie ein Entwicklungszentrum in Ägypten, die das Herzstück der Produktinnovation darstellen.*

*Die Prometeon Gruppe beschäftigt über 7.000 Mitarbeiter auf allen fünf Kontinenten.*

[www.prometeon.com](http://www.prometeon.com)